



SGQ N° 049A SSI N° 005G PRD N° 081B
 SGA N° 018D ITX N° 001L ISF N° 037E
 SCR N° 009F PRS N° 077C LAB N° 0076

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition
 Agreements

**Modulo Procedura Schema 3834/15085/ANSF - Divisione IS
 PSQW-01_M010B Rev.02 del 02/12/2013**
 (ex WFER15085-M01e1r00)



Italia

Certificazione dei requisiti di qualità per la saldatura secondo la
 norma UNI EN 15085-2 e le Linee Guida ANSF

Questionario informativo

Pagina 1 di 2

CON RIFERIMENTO ALLA VOSTRA RICHIESTA DI OFFERTA PER LA CERTIFICAZIONE DEI REQUISITI DI QUALITÀ DELLA SALDATURA IN ACCORDO
 ALLA NORMA EN 15085-2 EN 15085-2 + ANSF:

NUOVA CERTIFICAZIONE CAMBIO ENTE ESTENSIONE RINNOVO

VI PREGHIAMO FORNIRCI LE SEGUENTI INFORMAZIONI TRASMETTENDOCI VIA FAX (VEDERE LA SEDE DI RIFERIMENTO A PIÙ PAGINA) QUESTO
 MODULO COMPILATO. LE INFORMAZIONI FORNITECI VERRANNO DA NOI TRATTATE CON ASSOLUTA RISERVATEZZA.

1. Dati sull'organizzazione

Ragione Sociale:		
Indirizzo sede principale (via, cap, città e prov.)		
Telefono:	Fax:	
Partita IVA:	Codice Fiscale:	
Sito internet:	e-mail:	
Persona di riferimento:	funzione aziendale:	
Altro recapiti (mail, cellulare):		
La sede sopra riportata è anche sito produttivo per le attività di saldatura? <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No se no compilare la parte seguente		
Indirizzo sede da sottoporre a certificazione (via, cap, città e prov.)		
Telefono:	Fax:	
Partita IVA:	Codice Fiscale:	
Sito internet:	e-mail:	
Persona di riferimento:	funzione aziendale:	
Altro recapiti (mail, cellulare):		
Numero totale dipendenti: _____	Numero di addetti alle attività di coordinamento di saldatura e Progettazione:	
Numero di turni lavorativi: _____	Numero di saldatori e/o Operatori:	
Personale coinvolto in ogni turno: _____	Numero di operatori addetti ai Controlli Non Distruttivi:	
	Numero totale degli addetti alle attività di saldatura:	

2. Informazioni per la certificazione

<input type="checkbox"/> CL1	<input type="checkbox"/> CL2	<input type="checkbox"/> CL3	<input type="checkbox"/> CL4
Costruzione di prodotto:	<input type="checkbox"/> NUOVA	<input type="checkbox"/> CONVERSIONE	<input type="checkbox"/> RIPARAZIONE
Campo di applicazione proposto in relazione all'attività della organizzazione			
Nominativo del Coordinatore di Saldatura: (allegare documento di nomina e CV aggiornato)			Data di nascita:
Eventuale/i fornitore/i esterno/i per le attività di saldatura: (numero e ragioni sociali)			
Laboratorio interno: <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		Nome e Località ev. Lab. Esterno:	

<input type="checkbox"/> Milano (Lombardia) – fax 02.24130396 - tuv.is@tuv.it	<input type="checkbox"/> Roma (Lazio, Umbria e Abruzzo) – fax 06.32690999 – tuv.roma@tuv.it
<input type="checkbox"/> Torino (Piemonte, Valle d'Aosta e Liguria) – fax 0125.636999 - tuv.torino@tuv.it	<input type="checkbox"/> Napoli (Campania, Molise, Sardegna e PZ) – fax 081.3721075 tuv.napoli@tuv.it
<input type="checkbox"/> Vicenza (Veneto, Trentino Alto Adige e Friuli V.G.) – fax 0444.218200	<input type="checkbox"/> Bari (Puglia, MT e Calabria) – fax 080.5025503 – tuv.bari@tuv.it
<input type="checkbox"/> Bologna (Emilia Romagna, Toscana, Marche e MN) – fax 051.2987499	<input type="checkbox"/> Catania (Sicilia) – fax 095.0933855 – tuv.catania@tuv.it



SGQ N° 049A SSI N° 005G PRD N° 081B
 SGA N° 018D ITX N° 001L ISF N° 057E
 SCR N° 009F PRS N° 077C LAB N° 0076

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition
 Agreements

**Modulo Procedura Schema 3834/15085/ANSF - Divisione IS
 PSQW-01_M010B Rev.02 del 02/12/2013**
 (ex WFER15085-M01e1r00)



Italia

Certificazione dei requisiti di qualità per la saldatura secondo la
 norma UNI EN 15085-2 e le Linee Guida ANSF

Questionario informativo

Pagina 2 di 2

Indirizzi cantieri esterni con attività di saldatura (via, cap, città e prov.) (nel caso di spazio insufficiente allegare elenco siti)

Tipologia materiali: Acciaio al carbonio Acciaio inossidabile Acciai legati e/o leghe Altri _____

Metodi saldatura: 111 (Elettr. rivestito) 114 (Arco SG.) 131 (MIG) 135/136 (MAG) _____

12 (Arco Sommerso) 15 (Plasma) 141 (TIG) 311 (Ossoacetilenica)

Trattamenti termici: Si No

L'organizzazione possiede un certificato ISO 15085 (*): Si No in corso

(* Nel caso l'azienda sia in possesso del certificato rilasciato da organismo accreditato i tempi di visita possono essere ridotti fino al 50% .

Se sì, con quale Organismo: _____ Scadenza certificato: _____

L'organizzazione possiede un Sistema Qualità (ISO 9001) certificato: Si No in corso

Se sì, con quale Organismo: _____ Scadenza certificato: _____

Società di Consulenza / Consulente (indicare se l'Organizzazione è seguita da una Società di consulenza / Consulente):

SI NO Se SI, indicare il nominativo: _____ →

3. Richieste specifiche di ulteriori servizi

L'organizzazione desidera ricevere anche un pre-audit: Si No

Il pre-audit è una verifica preliminare presso l'organizzazione, che il cliente può richiedere a TUV Italia, per valutare complessivamente lo stato del sistema prima dell'audit di certificazione. Non fa parte dell'iter di certificazione e viene eseguita solo su richiesta dal cliente.

Data preferita per l'avvio dell'iter di certificazione: _____ Eventuale data limite per l'ottenimento della certificazione: _____

Data: _____

Firma: _____

NOTE

- Il livello di certificazione (CL) con riferimento a UNI EN 15085-2 paragrafo 4. deve essere effettuato sulla base della classe di prestazione (CP) dei giunti saldati valutata a sua volta in accordo a UNI EN 15085-3. **La definizione del CL è onere e responsabilità esclusiva dell'Azienda;**
- Unitamente alla richiesta di certificazione, o successivamente alla stessa, l'Azienda deve inviare al TUV:
 - le procedure richieste per la certificazione della norma ISO 15085;
 - i documenti di nomina e Curriculum Vitae del/i Coordinatore/i della Saldatura.

<input type="checkbox"/> Milano (Lombardia) – fax 02.24130396 - tuv.is@tuv.it	<input type="checkbox"/> Roma (Lazio, Umbria e Abruzzo) – fax 06.32690999 – tuv.roma@tuv.it
<input type="checkbox"/> Torino (Piemonte, Valle d'Aosta e Liguria) – fax 0125.636999 - tuv.torino@tuv.it	<input type="checkbox"/> Napoli (Campania, Molise, Sardegna e PZ) – fax 081.3721075 tuv.napoli@tuv.it
<input type="checkbox"/> Vicenza (Veneto, Trentino Alto Adige e Friuli V.G.) – fax 0444.218200	<input type="checkbox"/> Bari (Puglia, MT e Calabria) – fax 080.5025503 – tuv.bari@tuv.it
<input type="checkbox"/> Bologna (Emilia Romagna, Toscana, Marche e MN) – fax 051.2987499	<input type="checkbox"/> Catania (Sicilia) – fax 095.0933855 – tuv.catania@tuv.it