



REGOLAMENTO 305/2011 (CPR) PRODOTTI DA COSTRUZIONE

via G. Carducci 125 pal. 23
I-20099 Sesto S. Giovanni (MI)
Tel. +39 02 24130.1
E-mail: re@tuv.it

QUESTIONARIO INFORMATIVO EN 1090-1

CON RIFERIMENTO ALLA VOSTRA RICHIESTA DI OFFERTA PER LA CERTIFICAZIONE DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA (FPC) RELATIVA ALLA NORMA EN 1090-1 "ESECUZIONE DI STRUTTURE DI ACCIAIO E DI ALLUMINIO – PARTE 1: REQUISITI PER LA VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ DEI COMPONENTI STRUTTURALI":

CERTIFICAZIONE INIZIALE / CAMBIO ORG. CERTIFICAZIONE ESTENSIONE DELLA CERTIFICAZIONE

VI PREGHIAMO DI FORNIRCI LE SEGUENTI INFORMAZIONI TRASMETTENDOCI VIA MAIL O VIA FAX (VEDERE LA SEDE DI RIFERIMENTO A PIÙ PAGINA) QUESTO MODULO COMPILATO, ALLEGANDO COPIA DELLA VISURA CCIAA. LE INFORMAZIONI FORNITECI VERRANNO DA NOI TRATTATE CON ASSOLUTA RISERVATEZZA.

1. Dati sull'organizzazione

Ragione Sociale:	
Indirizzo sede principale (via, cap, città e prov.) tale sede è anche sito produttivo <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Telefono:	Fax:
Partita IVA:	Codice Fiscale:
Sito internet:	e-mail:
Persona di riferimento:	funzione aziendale:
Altro recapiti (mail, cellulare):	

Indirizzi ulteriori siti produttivi (via, cap, città e prov.) (nel caso di spazio insufficiente allegare elenco siti)
--

Numero totale dipendenti coinvolti nella produzione dei prodotti da certificare:	
Numero di turni lavorativi:	Personale coinvolto in ogni turno:

L'organizzazione possiede prodotti con marcatura CE e con Controllo della Produzione in Fabbrica già certificato da altro Organismo:	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> in corso
Se sì, con quale Organismo:	Anno prima certificazione:		
L'organizzazione possiede un Sistema Qualità certificato in conformità alla norma ISO 9001:	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> richiesta congiunta a EN 1090-1
Se sì, con quale Organismo:	Anno prima certificazione:		
L'organizzazione possiede un Sistema Qualità certificato in conformità alla norma <input type="checkbox"/> ISO 3834-2, <input type="checkbox"/> ISO 3834-3 o <input type="checkbox"/> ISO 3834-4:	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> richiesta congiunta a EN 1090-1
Se sì, con quale Organismo:	Anno prima certificazione:		
Laboratorio interno: <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Nome e Località ev. Lab. Esterno:		

2. Richieste specifiche di ulteriori servizi

L'organizzazione desidera ricevere anche un pre-audit:	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No
Il pre-audit è una verifica preliminare presso l'organizzazione, che il cliente può richiedere al TÜV, per valutare complessivamente lo stato del FPC prima dell'audit di certificazione. Non fa parte dell'iter di certificazione e viene eseguita solo su richiesta dal cliente.	
Data preferita per l'avvio dell'iter di certificazione:	
Eventuale data limite per l'ottenimento della certificazione:	



REGOLAMENTO 305/2011 (CPR) PRODOTTI DA COSTRUZIONE

via G. Carducci 125 pal. 23
I-20099 Sesto S. Giovanni (MI)
Tel. +39 02 24130.1
E-mail: re@tuv.it

3. Identificazione dei prodotti e dei processi

Indicare i processi coinvolti nel controllo di produzione in fabbrica e, se affidati in subappalto, indicare fornitore e indirizzo:

<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Progettazione	<input type="checkbox"/> interno <input type="checkbox"/> subappalto a:
<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Saldatura	<input type="checkbox"/> interno <input type="checkbox"/> subappalto a:
<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Supervisione della saldatura	<input type="checkbox"/> interno <input type="checkbox"/> subappalto a:
<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Protezione alla corrosione	<input type="checkbox"/> interno <input type="checkbox"/> subappalto a:
<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Giunzioni meccaniche	<input type="checkbox"/> interno <input type="checkbox"/> subappalto a:
<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Controlli non distruttivi	<input type="checkbox"/> interno <input type="checkbox"/> subappalto a:
<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Trattamenti termici	<input type="checkbox"/> interno <input type="checkbox"/> subappalto a:

Indicare se vengono costruiti elementi in Acciaio e/o Alluminio e le corrispondenti Classi di Esecuzione:

<input type="checkbox"/> Elementi strutturali di Acciaio (secondo EN 1090-2 Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio)	
Classi di esecuzione (per la compilazione fare riferimento a EN 1090-2 § 4.1.2 e Annex B):	
<input type="checkbox"/> EXC 1	elementi destinati a costruzioni poco frequentate, quali edifici agricoli o magazzini, in grado di sopportare esclusivamente azioni quasi statiche, i cui componenti non sono saldati o sono saldati, ma costituiti da acciaio di grado inferiore a S355)
<input type="checkbox"/> EXC 2	(elementi destinati a edifici residenziali o per uffici)
<input type="checkbox"/> EXC 3	(elementi destinati a edifici pubblici quali sale concerti, scuole e ospedali, progettati per sopportare azioni sia statiche che dinamiche)
<input type="checkbox"/> EXC 4	(elementi destinati a grandi opere di ingegneria civile, quali ponti stradali, ferroviari o stadi, in cui le conseguenze di un collasso sarebbero estreme)

<input type="checkbox"/> Elementi strutturali di Alluminio (secondo EN 1090-3 Parte 3: Requisiti tecnici per le strutture di alluminio)	
Classi di esecuzione (per la compilazione fare riferimento a EN 1090-3 § 4.1.2 e EN 1999-1-1 Annex A):	
<input type="checkbox"/> EXC 1	elementi soggetti a basse sollecitazioni a trazione e carichi prevalentemente statici, destinati a costruzioni poco frequentate, quali edifici agricoli o magazzini
<input type="checkbox"/> EXC 2	elementi destinati a edifici residenziali o per uffici, soggetti principalmente a carichi statici oppure elementi impiegabili in strutture soggette a fatica, ma in costruzioni poco frequentate, quali edifici agricoli o magazzini
<input type="checkbox"/> EXC 3	elementi soggetti a elevate sollecitazioni a trazione destinati a edifici pubblici quali sale concerti, scuole e ospedali oppure elementi soggetti a fatica destinati a edifici residenziali o uffici
<input type="checkbox"/> EXC 4	elementi soggetti a fatica destinati a grandi opere di ingegneria civile, quali ponti stradali, ferroviari o stadi, in cui le conseguenze di un collasso sarebbero estreme

Descrizione e destinazione d'uso dei prodotti di acciaio fabbricati:	
Descrizione e destinazione d'uso dei prodotti di alluminio fabbricati:	

Indicare i metodi di Marcatura CE applicabili ai prodotti (possibili più di uno, fare riferimento a EN 1090-1 Annex A e Annex ZA):

<input type="checkbox"/> Metodo 1 (ZA.3.2)	Dichiarazione delle caratteristiche geometriche e delle proprietà dei materiali. (Specifica del componente predisposta dal fabbricante)
<input type="checkbox"/> Metodo 2 (ZA.3.3)	Dichiarazione delle caratteristiche strutturali del componente progettato dal fabbricante secondo le parti applicabili degli Eurocodici. (Progetto e specifica del componente predisposti dal fabbricante)
<input type="checkbox"/> Metodo 3a (ZA.3.4)	Dichiarazione di conformità ad una specifica del componente fornita dal committente. (In questo caso sia progetto esecutivo che specifica del componente sono forniti dal committente)
<input type="checkbox"/> Metodo 3b (ZA.3.5)	Dichiarazione delle caratteristiche strutturali del componente progettato dal fabbricante secondo l'ordine del committente. (Progetto e specifica del componente preparati dal fabbricante)

Data: _____

timbro e firma: _____

<input type="checkbox"/> Milano (Lombardia, Piemonte, Valle d'Aosta, Liguria e Sardegna) – fax 02.24130394 - re@tuv.it
<input type="checkbox"/> Vicenza (Veneto, Trentino Alto Adige, Friuli V.G., Puglia, Molise, Campania, Basilicata, Calabria e Sicilia) – fax 0444.218200 – re@tuv.it
<input type="checkbox"/> Bologna (Emilia Romagna, Toscana, Umbria, Marche, Lazio, Abruzzo e provincia di MN) – fax 051.2987499 – re@tuv.it